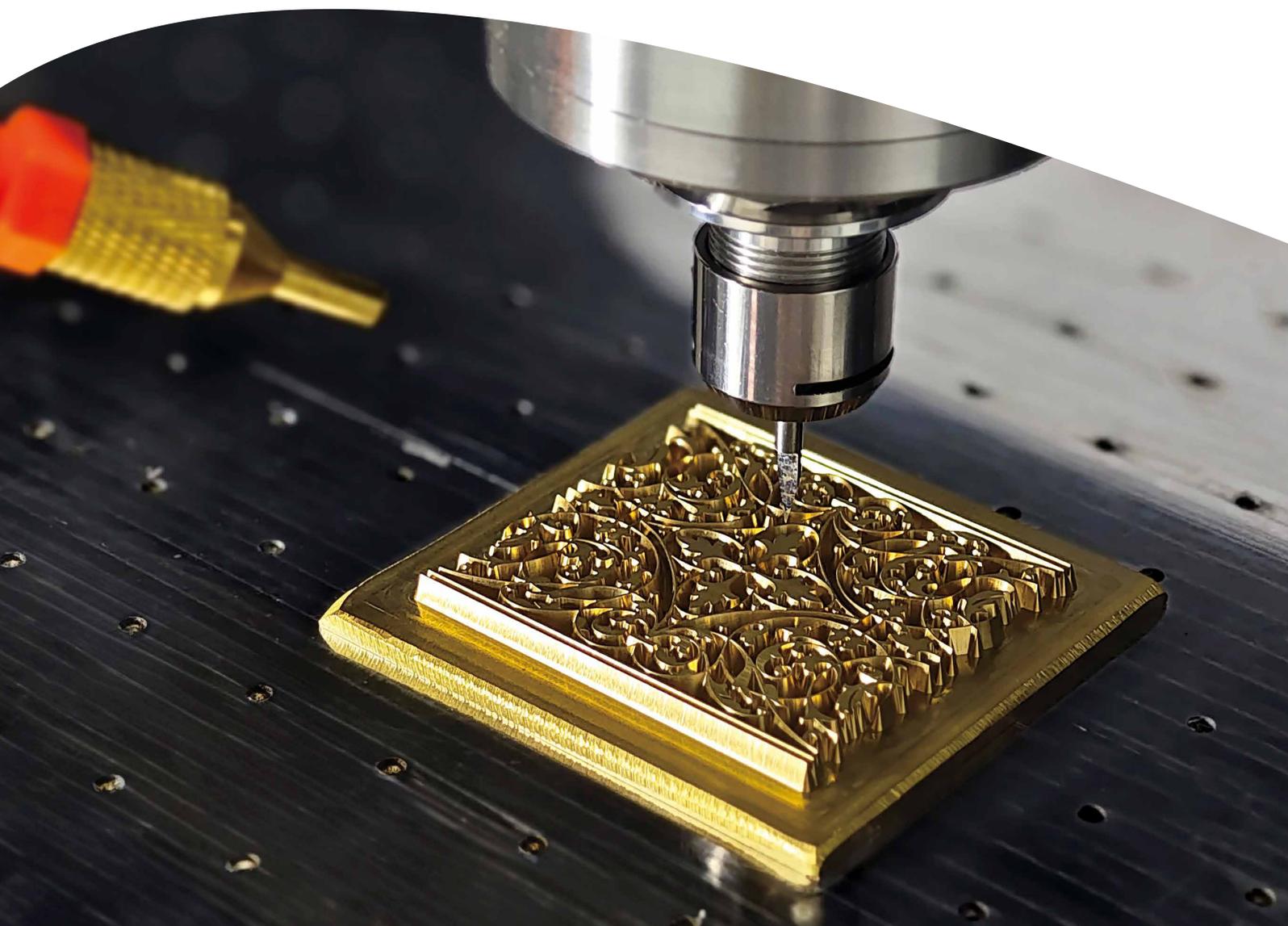




NDグループ
ND GROUP

精密 高速 革新

光学ガラスマシニングセンター | 精密金型マシニングセンター | 高性能検測システム



ABOUT ND SEIKO

会社概要

ND精工は、光学測定機器、精密CNC彫刻機、天然花崗岩の精密石材、レーザー加工機を中心とした製品を提供しています。また、工業CT測定サービス、光学測定サービスなど様々な業界でのサービスも展開しています。

「お客様と共に 未来を創る」を企業理念とし、技術とイノベーションを常に推進し、特に天然花崗岩に関するコンポーネント、ガラス加工機、フレキシブルダイ彫刻機、レーザー加工機など設備の自動化に関する分野で、お客様に最適なソリューションを提供し続けます。



誠実

誠実さは、単なるスローガンではなく、行いすべての基本です。



学び

学びは、日々の仕事から生まれ、経験や訓練はそれを昇華させる。



成長

我々の成長は、大切な社員やパートナーとともに。



革新

産業分野に必要な、より正確で精密なソリューションを提供する。

CERTIFICATION

品質認証

企業の持続的な発展の原動力は、継続的な研究開発であり、現在 99 件以上の特許と 8 件のソフトウェア著作権を保有し、ISO9001 品質管理システム認証、ドイツ TUV 認証、EU CE 認証、工業化情報化統合認証などを取得しており、製品性能とソリューションの向上と持続的な発展のための堅固な基盤が築いています。



国家级
高新技术企业



欧盟CE
认证



知识产权体系
认证



专精特新企业
瞪羚企业



ISO9001
认证



国家级
科技型中小企业



PRODUCT ADVANTAGES

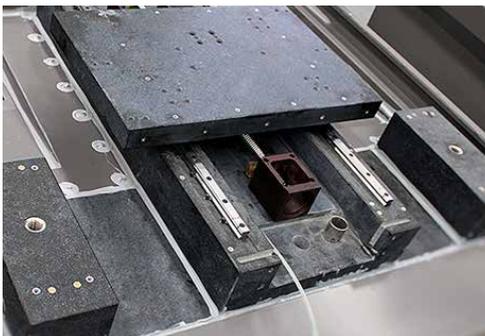
優位性



01

装置本体

「済南ブラック」天然花崗岩が装置のベッド、ビーム、ベースに使用され、全ての精密表面は手作業で研磨されています。全体の構造は安定しており、高精度機械システムが保証されています。



02

高精度コンビネーション

高精度リニアガイドねじを採用し、機械加工部品と直接に高精度花崗岩「済南ブラック」の表面に取り付け、高精度コンビネーションを実現します。



03

制御システム

専門の加工センタシステムを採用し、強力な工具管理と補償機能を備えています。ミス防止のユーザーフレンドリーな操作インターフェース、自動搬送システムのソリューションを提供し、制御精度は μ レベルに達することができます。



04

駆動システム

装置の全ての軸系駆動システムは、ハイエンドバス絶対値サーボシステムの採用により、高精度な駆動プロセスが保証されています。

PRODUCT ADVANTAGES

優位性



05

主軸とツール

ユーザーの製品加工要求に基づいて、さまざまな仕様の主軸、単一マシンの複数 Z 軸加工ソリューションを提供することができます。また、直列式ツールマガジン、円盤式ツールマガジン、および各種自動クランプのカスタマイズソリューションも提供しています。



06

自動化ロボット

生産プロセス全体の自動化を改善し、人員を削減し、効率的な生産を促進します。



07

精密プローブとリニアレングージ

精密プローブやリニアレングージを使用することにより、繰り返し位置決め精度がサブマイクロレベルに達し、加工対象物の高さや作業台の平面度を測定して補正加工を行うことができ、より高精度な加工と工程品質管理を実現します。



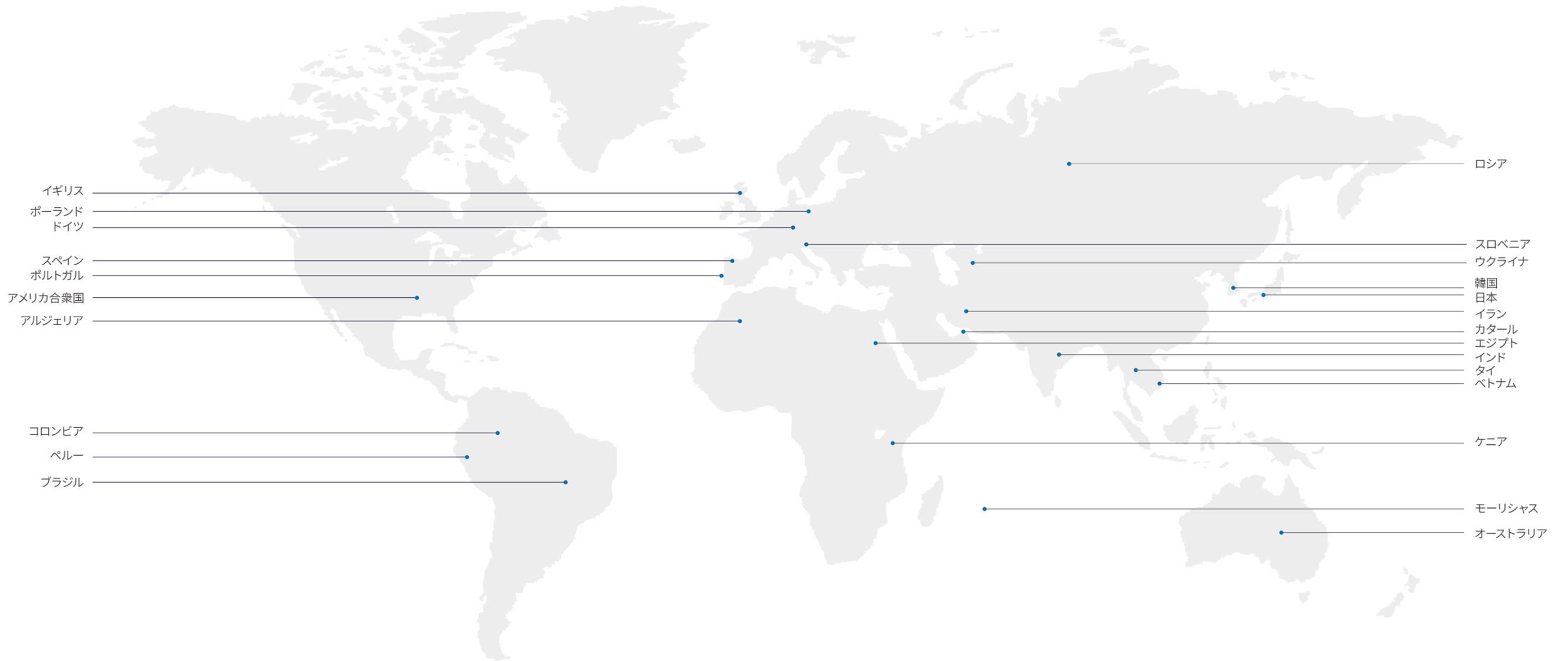
08

CCD ビジョン位置決めシステム

CCD ビジョン位置決めシステムにより、μレベルの精度で自動位置決め機能を迅速に実現できます。このシステムを CNC マシニングセンターに導入することにより、送り速度、生産効率、加工精度が大幅に向上します。

BUSINESS LINE

ビジネス拠点



ND検測

ND Inspection

B302, BLD 1, No.3891 Jinxiu Rd, Pudong, Shanghai, China

ND検測 香港支社

ND Inspection Hongkong Branch

FLAT/RM 4014 Wanchai Central Building 89 Lockhart Rd, Wan Chai, Hk

ND精工

ND Seiko

〒438-0803 静岡県磐田市富丘141-1 141-1 Tomigaoka, Iwata, Shizuoka. Pref, 438-0803, Japan

NDインテリジェンス

ND Intelligence

Room 1501, BLD A, Lushang Shengjing Square, Lixia District, Jinan, Shandong PR, China

ND精密工場

ND Precision

BLD 13, NO.517 Huamin Rd, Zhangqiu District, Jinan, Shandong PR, China

ND精密 深圳支社

ND Precision Shenzhen Branch

Room 709, BLD Xinan, Guangming District, Shenzhen, Guangdong PR, China

FC-350 Series

FC-350 1～2軸精密彫刻機シリーズ



製品仕様 | PARAMETERS

類別	項目	単位	FC350	FC350 II
マシン精度	位置決め精度 (X/Y/Z軸)	mm	0.008	0.008
	繰り返し位置決め精度 (X/Y/Z軸)	mm	0.005	0.005
	真直度 (X/Y/Z軸)	mm	0.005	0.005
マシン寸法	主軸距離	mm	/	350
	ストローク (X/Y/Z軸)	mm	560x500x90	350x500x90
主軸	作業台 (X/Y軸)	mm	700x500	700x500
	最大回転速度	rpm	60000	60000
	出力	KW	1.8	1.8
	主軸直径	mm	62	62
	ツーリング方式 (チャック/ツールホルダー)	mm	≤Φ6.0	≤Φ6.0
送り速度	早送り速度 (X/Y/Z軸)	m/min	15.0	15.0
	最大研削速度 (X/Y/Z軸)	m/min	6.0	6.0
加工精度	方形寸法精度	mm	0.01	0.01
	XY平面真円度	mm	0.015	0.015
主軸冷却システム	冷却流量	L/min	≥1.0	≥1.0
	冷却圧力	kgf/cm ²	2.0-4.0	2.0-4.0
	工作電圧	V/Hz	220/50	220/50
環境要件	圧縮気圧	Mpa	0.6	0.6
	真空気圧	Mpa	-0.06	-0.06
	オプション- 自動ツールチェンジャー	直列式ツールマガジン	Y/N	Y
	円盤式ツールマガジン	Y/N	N	N
オプション-フルカバー式	フルカバー式	Y/N	Y	Y
オプション-精密プローブ	精密プローブ	Y/N	Y	N
オプション-ビジョン位置決め	CCDカメラ	Y/N	Y	N
オプション-高度ゲージ	リニアレンゲージ	Y/N	Y	N
マシン総出力		KW	3.5	5.5
マシンーフカバー	外形寸法	mm	1500×1500×1580	1500×1500×1580
	重量	Kg	1900	2000
マシンフルカバー	外形寸法	mm	1500×1500×1900	1500×1500×1900
	重量	Kg	2100	2200

* この装置は、ユーザーのニーズに応じて主軸を選択し、他の機能モジュールと組み合わせることで、カスタマイズを実現します。

ND820 Series

ND 820 1 ~ 3 軸精密彫刻機シリーズ



製品仕様 | PARAMETERS

類別	項目	単位	ND820	ND820-2	ND820-3
マシン精度	位置決め精度 (X/Y/Z軸)	mm	0.008	0.008	0.008
	繰り返し位置決め精度 (X/Y/Z軸)	mm	0.005	0.005	0.005
	真直度 (X/Y/Z軸)	mm	0.005	0.005	0.005
マシン寸法	主軸距離	mm	/	400	280
	ストローク (X/Y/Z軸)	mm	690x500x90	400x500x90	280x500x90
	作業台(X/Y軸)	mm	820x500	820x500	820x500
主軸	最大回転速度	rpm	60000	60000	60000
	出力	KW	1.8	1.8	1.8
	主軸直径	mm	62	62	62
	ツリーング方式 (チャック/ツールホルダー)	mm	≦Φ6.0	≦Φ6.0	≦Φ6.0
送り速度	早送り速度 (X/Y/Z軸)	m/min	15.0	15.0	15.0
	最大研削速度 (X/Y/Z軸)	m/min	6.0	6.0	6.0
加工精度	方形寸法精度	mm	0.01	0.01	0.01
	XY平面真円度	mm	0.015	0.015	0.015
主軸冷却システム	冷却流量	L/min	≧1.0	≧1.0	≧1.0
	冷却圧力	kgf/cm ²	2.0-4.0	2.0-4.0	2.0-4.0
環境要件	工作電圧	V/Hz	220/50	220/50	220/50
	圧縮気圧	Mpa	0.6	0.6	0.6
	真空気圧	Mpa	-0.06	-0.06	-0.06
オプション-自動ツールチェンジャー	直列式ツールマガジン	Y/N	Y	Y	Y
	円盤式ツールマガジン	Y/N	N	N	N
オプション-フルカバー式	フルカバー式	Y/N	Y	Y	Y
オプション-精密プローブ	精密プローブ	Y/N	Y	N	N
オプション-ビジョン位置決め	CCDカメラ	Y/N	Y	N	N
オプション-高度ゲージ	リニアレンゲージ	Y/N	Y	N	N
マシン総出力		KW	3.5	5.5	7.5
マシンハーフカバー	外形寸法	mm	1900×1480×2000	1900×1480×2000	1900×1480×2000
	重量	Kg	1850	1950	2050
マシンフルカバー	外形寸法	mm	2210×2000×2230	2210×2000×2230	2210×2000×2230
	重量	Kg	2000	2100	2200

* この装置は、ユーザーのニーズに応じて主軸を選択し、他の機能モジュールと組み合わせることで、カスタマイズを実現します。

ND1200 Series

ND1200 1～4 軸精密彫刻機シリーズ



製品仕様 | PARAMETERS

類別	項目	単位	ND1200	ND1200-2	ND1200-3	ND1200-4
マシン精度	位置決め精度 (X/Y/Z軸)	mm	0.01	0.01	0.01	0.01
	繰り返し位置決め精度 (X/Y/Z軸)	mm	0.005	0.005	0.005	0.005
	真直度 (X/Y/Z軸)	mm	0.005	0.005	0.005	0.005
マシン寸法	主軸距離	mm	/	600	400	155
	ストローク (X/Y/Z軸)	mm	1200x800x90	600x800x90	400x500x90	155x500x90
主軸	作業台(X/Y軸)	mm	1200x800	1200x800	1200x500	1200x500
	最大回転速度	rpm	60000	60000	60000	60000
	出力	KW	3.2	3.2	1.8	1.8
	主軸直径	mm	80	80	60	60
送り速度	ツリーング方式 (チャック/ツールホルダー)	mm	≤Φ6.0	≤Φ6.0	≤Φ6.0	≤Φ6.0
	早送り速度 (X/Y/Z軸)	m/min	15.0	15.0	15.0	15.0
加工精度	最大研削速度 (X/Y/Z軸)	m/min	6.0	6.0	6.0	6.0
	方形寸法精度	mm	0.01	0.01	0.01	0.01
主軸冷却システム	XY平面真円度	mm	0.015	0.015	0.015	0.015
	冷却流量	L/min	≥2.0	≥2.0	≥1.0	≥1.0
	冷却圧力	kgf/cm ²	2.5-4.0	2.5-4.0	2.0-4.0	2.0-4.0
環境要件	工作電圧	V/Hz	380/50	380/50	220/50	220/50
	圧縮気圧	Mpa	0.6	0.6	0.6	0.6
	真空気圧	Mpa	-0.06	-0.06	-0.06	-0.06
オプション-自動ツールチェンジャー	直列式ツールマガジン	Y/N	Y	Y	Y	Y
	円盤式ツールマガジン	Y/N	N	N	N	N
オプション-フルカバー式	フルカバー式	Y/N	Y	Y	Y	Y
オプション-精密プローブ	精密プローブ	Y/N	Y	N	N	N
オプション-ビジョン位置決め	CCDカメラ	Y/N	Y	N	N	N
オプション-高度ゲージ	リニアレンゲージ	Y/N	Y	N	N	N
マシン総出力		KW	5.0	8.5	8.0	10.0
マシンーフカバー	外形寸法	mm	2350×1960×2000	2350×1960×2000	2250×1580×2000	2250×1580×2000
	重量	Kg	3900	4000	3000	3000
マシンフルカバー	外形寸法	mm	2580×1900×2155	2580×1900×2155	2400×1580×2150	2400×1580×2150
	重量	Kg	4100	4200	3200	3200

* この装置は、ユーザーのニーズに応じて主軸を選択し、他の機能モジュールと組み合わせることで、カスタマイズを実現します。

ND1500 Series

ND1500 1～2軸精密彫刻機シリーズ



配置参数 | PARAMETERS

類別	項目	単位	ND1500	ND1500-2
マシン精度	位置決め精度 (X/Y/Z軸)	mm	0.01	0.01
	繰り返し位置決め精度 (X/Y/Z軸)	mm	0.005	0.005
	真直度 (X/Y/Z軸)	mm	0.005	0.005
マシン寸法	主軸距離	mm	/	750
	ストローク (X/Y/Z軸)	mm	1500x1000x90	750x1000x90
主軸	作業台(X/Y軸)	mm	1500x1000	1500x1000
	最大回転速度	rpm	60000	60000
	出力	KW	3.2	3.2
	主軸直径	mm	80	80
送り速度	ツリーング方式 (チャック/ツールホルダー)	mm	≤Φ6.0	≤Φ6.0
	早送り速度 (X/Y/Z軸)	m/min	15.0	15.0
	最大研削速度 (X/Y/Z軸)	m/min	6.0	6.0
加工精度	方形寸法精度	mm	0.01	0.01
	XY平面真円度	mm	0.015	0.015
主軸冷却システム	冷却流量	L/min	≥2.0	≥2.0
	冷却圧力	kgf/cm ²	3.0-4.0	3.0-4.0
環境要件	工作電圧	V/Hz	380/50	380/50
	圧縮気圧	Mpa	0.6	0.6
	真空気圧	Mpa	-0.06	-0.06
オプション- 自動ツールチェンジャ	直列式ツールマガジン	Y/N	Y	Y
	円盤式ツールマガジン	Y/N	N	N
オプション-フルカバー式	フルカバー式	Y/N	N	N
オプション-精密プローブ	精密プローブ	Y/N	Y	N
オプション-ビジョン位置決め	CCDカメラ	Y/N	Y	N
オプション-高度ゲージ	リニアレンゲージ	Y/N	Y	N
マシン総出力		KW	5.0	8.5
マシンーフカバー	外形寸法	mm	2750×2320×2000	2750×2320×2000
	重量	Kg	5500	5500
マシンフルカバー	外形寸法	mm	/	/
	重量	Kg	/	/

* この装置は、ユーザーのニーズに応じて主軸を選択し、他の機能モジュールと組み合わせることで、カスタマイズを実現します。

ND2000 Series

ND2000 1～2軸精密彫刻機シリーズ



製品仕様 | PARAMETERS

類別	項目	単位	ND2000	ND2000-2
マシン精度	位置決め精度 (X/Y/Z軸)	mm	0.01	0.01
	繰り返し位置決め精度 (X/Y/Z軸)	mm	0.005	0.005
	真直度 (X/Y/Z軸)	mm	0.005	0.005
マシン寸法	主軸距離	mm	/	1000
	ストローク (X/Y/Z軸)	mm	2000x1200x150	1000x1200x150
主軸	作業台(X/Y軸)	mm	2000x1200	2000x1200
	最大回転速度	rpm	12000	12000
	出力	KW	11.0	11.0
	主軸直径	mm	150	150
送り速度	ツーリング方式 (チャック/ツールホルダー)	mm	BT40	BT40
	早送り速度 (X/Y/Z軸)	m/min	15.0	15.0
加工精度	最大研削速度 (X/Y/Z軸)	m/min	6.0	6.0
	方形寸法精度	mm	0.01	0.01
主軸冷却システム	XY平面真円度	mm	0.015	0.015
	冷却流量	L/min	≥2.5	≥2.5
環境要件	冷却圧力	kgf/cm2	3.0-4.0	3.0-4.0
	工作電圧	V/Hz	380/50	380/50
	圧縮気圧	Mpa	0.6	0.6
オプション-自動ツールチェンジャー	真空気圧	Mpa	-0.06	-0.06
	直列式ツールマガジン	Y/N	Y	Y
オプション-フルカバー式	円盤式ツールマガジン	Y/N	Y	N
オプション-精密プローブ	フルカバー式	Y/N	N	N
オプション-ビジョン位置決め	精密プローブ	Y/N	Y	N
オプション-高度ゲージ	CCDカメラ	Y/N	Y	N
マシン総出力	リニアレングス	Y/N	Y	N
マシンーフカバー	マシン総出力	KW	16.5	28.0
	外形寸法	mm	3300×3300×1880	3300×3300×1880
マシンフルカバー	重量	Kg	8500	8500
	外形寸法	mm	/	/
マシンフルカバー	重量	Kg	/	/
	重量	Kg	/	/

* 该设备可根据用户需求进行主轴的选择, 或搭配其他不同的功能模块, 实现用户的个性化需求。

ND4040 | ND6050 | ND6090

精密彫刻機シリーズ



製品仕様 | PARAMETERS

類別	項目	単位	ND4040	ND6050	ND6090
マシン精度	位置決め精度 (X/Y/Z軸)	mm	0.008	0.008	0.008
	繰り返し位置決め精度 (X/Y/Z軸)	mm	0.005	0.005	0.005
	真直度 (X/Y/Z軸)	mm	0.005	0.005	0.005
マシン寸法	主軸距離	mm	/	/	/
	ストローク (X/Y/Z軸)	mm	400x400x165	600x500x150	900x600x165
主軸	作業台(X/Y軸)	mm	400x400	700x500	900x600
	最大回転速度	rpm	60000	40000	40000
	出力	KW	2.5	4.0	4.0
	主軸直径	mm	62	80	80
送り速度	ツール方式 (チャック/ツールホルダー)	mm	T11-ER11	ISO20-ER16/20	ISO20-ER16/20
	早送り速度 (X/Y/Z軸)	m/min	15.0	15.0	15.0
	最大研削速度 (X/Y/Z軸)	m/min	6.0	6.0	6.0
加工精度	方形寸法精度	mm	0.01	0.01	0.01
	XY平面真円度	mm	0.015	0.015	0.015
主軸冷却システム	冷却流量	L/min	≥1.0	≥1.5	≥1.5
	冷却圧力	kgf/cm ²	2.0-4.0	2.5-4.0	2.5-4.0
	工作電圧	V/Hz	220/50	380/50	380/50
環境要件	圧縮気圧	Mpa	0.6	0.6	0.6
	真空気圧	Mpa	-0.06	-0.06	-0.06
	直列式ツールマガジン	Y/N	Y	Y	Y
オプション-自動ツールチェンジャー	円盤式ツールマガジン	Y/N	Y	Y	Y
オプション-フルカバー式	フルカバー式	Y/N	Y	Y	Y
オプション-精密プローブ	精密プローブ	Y/N	Y	Y	Y
オプション-ビジョン位置決め	CCDカメラ	Y/N	Y	Y	Y
オプション-高度ゲージ	リニアレンゲージ	Y/N	Y	Y	Y
マシン総出力		KW	3.7	6.0	6.0
マシンーフカバー	外形寸法	mm	1300×1450×1900	1700×1340×1900	1980×1550×2000
	重量	Kg	1400	1680	2800
マシンフルカバー	外形寸法	mm	1450×1480×2035	1850×1400×2050	2570×1680×2150
	重量	Kg	1550	1900	2950

* この装置は、ユーザーのニーズに応じて主軸を選択し、他の機能モジュールと組み合わせることで、カスタマイズを実現します。

ND1200 L

大ストローク精密彫刻機



製品仕様 | PARAMETERS

類別	項目	単位	ND1200L
マシン精度	位置決め精度 (X/Y/Z軸)	mm	0.008
	繰り返し位置決め精度 (X/Y/Z軸)	mm	0.005
	真直度 (X/Y/Z軸)	mm	0.005
マシン寸法	主軸距離	mm	/
	ストローク (X/Y/Z軸)	mm	1200x800x150
主軸	作業台(X/Y軸)	mm	1200x800
	最大回転速度	rpm	36000
	出力	KW	6.0
	主軸直径	mm	100
送り速度	ツーリング方式 (チャック/ツールホルダー)	mm	ISO25-ER16/20/25
	早送り速度 (X/Y/Z軸)	m/min	15.0
加工精度	最大研削速度 (X/Y/Z軸)	m/min	6.0
	方形寸法精度	mm	0.01
主軸冷却システム	XY平面真円度	mm	0.015
	冷却流量	L/min	≥3.0
	冷却圧力	kgf/cm ²	3.0-4.0
環境要件	工作電圧	V/Hz	380/50
	圧縮気圧	Mpa	0.6
	真空気圧	Mpa	-0.06
オプション-自動ツールチェンジャー	直列式ツールマガジン	Y/N	Y
オプション-フルカバー式	円盤式ツールマガジン	Y/N	Y
オプション-精密ブロー	フルカバー式	Y/N	Y
オプション-ビジョン位置決め	精密ブロー	Y/N	Y
オプション-高度ゲージ	CCDカメラ	Y/N	Y
マシン総出力	リニアレングス	Y/N	Y
マシンフルカバー	マシン総出力	KW	10.0
	外形寸法	mm	2550×1900×2050
マシンフルカバー	重量	Kg	4500
	外形寸法	mm	2790×2120×2250
マシンフルカバー	重量	Kg	4600

* この装置は、ユーザーのニーズに応じて主軸を選択し、他の機能モジュールと組み合わせることで、カスタマイズを実現します。

FS1200 Series

FS1200 1～3軸精密彫刻機シリーズ



製品仕様 | PARAMETERS

類別	項目	単位	FS1200	FS1200-2	FS1200-3
マシン精度	位置決め精度 (X/Y/Z軸)	mm	0.01	0.01	0.01
	繰り返し位置決め精度 (X/Y/Z軸)	mm	0.005	0.005	0.005
	真直度 (X/Y/Z軸)	mm	0.005	0.005	0.005
マシン寸法	主軸距離	mm	/	600	400
	ストローク (X/Y/Z軸)	mm	1200x800x90	600x800x90	400x800x90
	作業台(X/Y軸)	mm	1200x800	1200x800	1200x800
主軸	最大回転速度	rpm	60000	60000	60000
	出力	KW	1.8	1.8	1.8
	主軸直径	mm	62	62	62
	ツーリング方式 (チャック/ツールホルダー)	mm	≤φ6.0	≤φ6.0	≤φ6.0
送り速度	早送り速度 (X/Y/Z軸)	m/min	15.0	15.0	15.0
	最大研削速度 (X/Y/Z軸)	m/min	6.0	6.0	6.0
加工精度	方形寸法精度	mm	0.01	0.01	0.01
	XY平面真円度	mm	0.015	0.015	0.015
主軸冷却システム	冷却流量	L/min	≥1.0	≥1.0	≥1.0
	冷却圧力	kgf/cm ²	2.0-4.0	2.0-4.0	2.0-4.0
環境要件	工作電圧	V/Hz	220/50	220/50	220/50
	圧縮気圧	Mpa	0.6	0.6	0.6
	真空気圧	Mpa	-0.06	-0.06	-0.06
オプション-自動ツールチェンジャー	直列式ツールマガジン	Y/N	Y	Y	Y
	円盤式ツールマガジン	Y/N	N	N	N
オプション-フルカバー式	フルカバー式	Y/N	Y	Y	Y
オプション-精密ブローブ	精密ブローブ	Y/N	Y	N	N
オプション-ビジョン位置決め	CCDカメラ	Y/N	Y	N	N
オプション-高度ゲージ	リニアレンゲージ	Y/N	Y	N	N
マシン総出力		KW	4.0	6.0	8.0
マシンーフカバー	外形寸法	mm	2350×1920×2000	2350×1920×2000	2350×1920×2000
	重量	Kg	2500	2500	2500
マシンフルカバー	外形寸法	mm	2400×1580×2150	2400×1580×2150	2400×1580×2150
	重量	Kg	3200	3200	3200

* この装置は、ユーザーのニーズに応じて主軸を選択し、他の機能モジュールと組み合わせることで、カスタマイズを実現します。

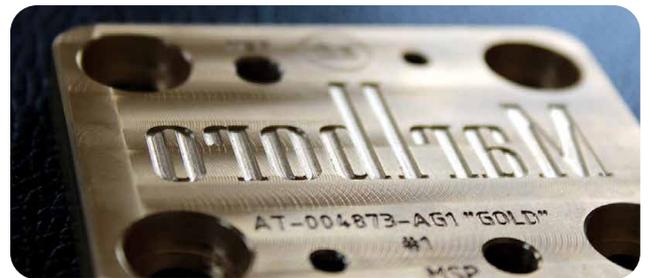
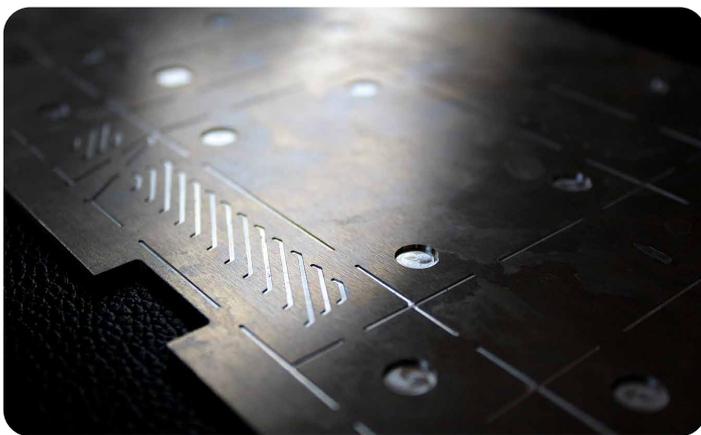
APPLICATION CASES

应用实例



APPLICATION CASES

应用实例



PARTNERS' SITE

顧客現場

AGC

intaleo

MARBACH

RAMCO

S7 Technics

membrane



PARTNERS' SITE

顧客現場





NDグループ
N D G R O U P

ND グループは、2013 年に設立され、中国の上海に本社を構え、傘下企業は ND Inspection（上海、香港）、ND Intellegence（済南）、ND Precision（済南、深圳）、ND 精工（日本静岡）などあります。事業内容は非破壊検査、数値制御、花崗岩精密機械、自動化、ソフトウェア開発、およびその他の工業および情報技術分野において、総合的なソリューションを提供しています。



ND 精工株式会社

〒438-0803 静岡県磐田市富丘 141-1
TEL: 0538-21-8600 0538-84-9600
FAX: 0538-21-8602

詳細については、弊社 Web サイトをご覧ください。弊社までお問い合わせください。

www.nd-seiko.co.jp

info@nd-seiko.co.jp

Copyright 2024 ND Seiko. All rights reserved.