

目視検査も「ヒト」から「自動」へ

# 自動外観検査機 Wakol

特許第6830716号

目視検査の自動化により 検査者負担を軽減！  
人材をより付加価値の高い業務へシフト 生産性も向上！



Wako1のオートメーションプログラムが現場を変える!!

- キズの見逃しゼロ
- 検査コストの低減
- 検査負担の軽減
- 製品の判別・混入の防止



信頼性の向上

収益性の向上

人材不足の解消

検品作業の低減



旋盤加工などで50,000個/月に加工している製品がある



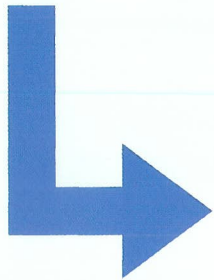
目視検査に多くの時間(8h/日)を費やしている



目視検査する項目の人的負担(目を酷使用する・間違いやすいなど)が大きい



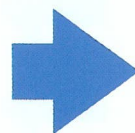
納入先から外観(キズ、切粉残り、形状不良、サビ、汚れ等)のクレームを受けたことがある



**上記一つでも当てはまる方は  
導入効果が期待できます！！**

(例)

1日3人が毎日8h検査  
1人あたり300万円 / 年だとすると  
 $300万円 \times 3人 = 900万円$



1日1人が毎日8h検査  
1人あたり300万円 / 年だとすると  
 $300万円 \times 1人 = 300万円$

**導入効果 600万円/年**

ニーズに ぴったり 合わせます	線キズ検査		ダコン検査
加エムシレ 検査	外観検査	キズ検査	溝切粉残り 検査
形状検査		サビ・汚れ 検査	
全長検査	ネジ山の 欠損検査	面取りの 有無検査	穴切粉残り 検査

**最適な自動化を提案いたします!!**

和光技研工業にて  
稼働中!

動画公開中



FAX 0224 - 55 - 3837  
E-Mail info@wako.miyagi.jp

和光技研工業 宛

## Wako1ヒアリングシート

御社名：

ご担当者名：

住所：

連絡先 TEL：

FAX：

E-Mail：

ヒアリングシートは  
スマートフォンから  
でも記入できます



### 関心がある検査項目（複数選択可）

- |                                   |                                    |                                   |
|-----------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 線キズ検査    | <input type="checkbox"/> ダコンキズ検査   | <input type="checkbox"/> 加工ムシレ検査  |
| <input type="checkbox"/> ミゾ切粉残り検査 | <input type="checkbox"/> 穴切粉残り検査   | <input type="checkbox"/> サビ、よごれ検査 |
| <input type="checkbox"/> 形状不良検査   | <input type="checkbox"/> 全長検査、外径検査 | <input type="checkbox"/> ネジ山の欠損検査 |
| <input type="checkbox"/> 面取りの有無検査 | <input type="checkbox"/> その他（      | ）                                 |

現状	1ヶ月あたりの検査数	個 / 月
	1日あたりの検査数	個 / 日
	1個あたりの検査時間	秒 / 個

ワーク形状（寸法、ポンチ絵）

現状の検査についてご記入をお願いします



精密挽物部品加工  
検査機の開発・設計・製造・販売

**和光技研工業**  
Wako Giken Industrial



「経済産業省 事業継続力強化計画認定」  
「みやぎ働き方改革実践企業」

989-1606 宮城県柴田郡柴田町大字船岡字山田1番地20  
TEL:0224-55-1455 FAX:0224-55-3837  
info@wako.miyagi.jp https://wako.miyagi.jp

