


株式会社セイコー 会社案内

SEIKO CO., LTD. COMPANY PROFILE



株式会社セイコー
SEIKO CO., LTD.



モノ創りの基準

株式会社セイコーでは、最高品質を提供することはもちろん
従来の手法に囚われることなく、常に自由な発想でアプローチを行い
お客様が満足頂ける製品作りを行っております。

「あうんの呼吸」の職人の技術と先端設備の力の融合により
常に変化するお客様のニーズに応え続けていくこと、
またそのプロセスを磨き続けていくこと、
それがセイコーが目指すモノ創りです。

株式会社セイコー
代表取締役社長 村下 清幸



Quality Policy

品質方針

これで良いのか？ この方法しかないのか？ もう一工夫あるはずだ。

当社の製品は、「顧客満足」を得る製品であることを最重要方針とする。
この方針を達成するために、

1. 顧客が要求する機能に応える。
2. 安全でかつ環境にも優しく、顧客から信頼される。
3. 顧客が示す価格、納期に対応できる。
4. 品質マネジメントシステムを継続的に改善して運用する。
5. 目標を設定してマネジメントシステムを運用する。

History

沿革

- 昭和45年 6月 丸地工業として発足。
- 昭和53年 8月 スチール及びステンレス製品の製造と施工を目的として、株式会社みそのを設立。
(資本金 100万円)
- 昭和58年 9月 板金部門に進出のため、株式会社セイコーを設立。(資本金 300万円)
- 平成3年 3月 建築金物を全般的に制作するため、新工場を設立、稼働する。
- 平成3年 7月 資本金を1200万円に増資する。
- 平成4年 4月 事業拡大のため、工場を増設。
- 平成7年 12月 アルミ製品の制作を目的として、工場増設。
- 平成11年 4月 ISO 9001取得。
- 平成11年 10月 営業所ビルを竣工。

Work of SEIKO

「熟練の腕」と「機械技術の融合」をはかり
高付加価値製品で勝負。

川崎重工 創立120周年記念展 修復プロジェクト

国内に唯一残存する経済産業省が
認定する「近代化産業遺産群」として
選定された飛燕の修復に参加

株式会社セイコー
代表取締役社長
村下 清幸



川崎重工の「飛燕修復設計チーム」からのオファーを受け、戦後に施された迷彩塗装を剥がし、ジュラルミンの地金を匠の経験と技によって見事に修復された。

【飛燕 ひえん】

設計者、故土井武夫氏が手掛けた旧日本陸軍の戦闘機。
水冷エンジンを搭載した細長い機首が特徴。1941年12月に初飛行し、軍の要求を上回る時速590キロを出す高性能を発揮した半面、工作精度の不足などでエンジン故障が頻発。空冷に換装した5式戦と合わせ、終戦までに岐阜工場を中心に3,000機超が生産された。キ61.3式戦とも呼ばれた。

第三回 精密板金製品技能フェア 金賞受賞



トイの篩り研 SUS304 t1.5mm 金賞受賞作品

Products

製品案内

セイコーがお送りする後付け可能な コーナープロテクターです。

傷つきやすい壁の出隅をしっかりガード。
住宅でも店舗や施設でも、壁紙の傷や
破損は出隅(壁の角)で起きるケースが多いため、
出隅をしっかり保護する事で壁全体の美観を長く
維持できます。
セイコーのコーナープロテクターはその堅牢さと
後付施工の容易さから中部国際空港で採用されています。

特徴

手間なしで簡単装着	DIYで取付できる画期的な商品
出っ張りが少ない安心設計	堅牢さと後付施工の容易さ
バリエーションも自由自在	新築工事引渡完了後でも取付可能
バリアフリーで怪我を防止	シート貼り対応で既存壁紙の近似色が可能



後付けでも巾木に干渉しません。
切欠加工済です。



金具は3か所で安定。ピースの固定は
プラスドライバーで行って下さい。



コーナープロテクターを
上から差し込んで完了。

価格・材質・規格・付属品

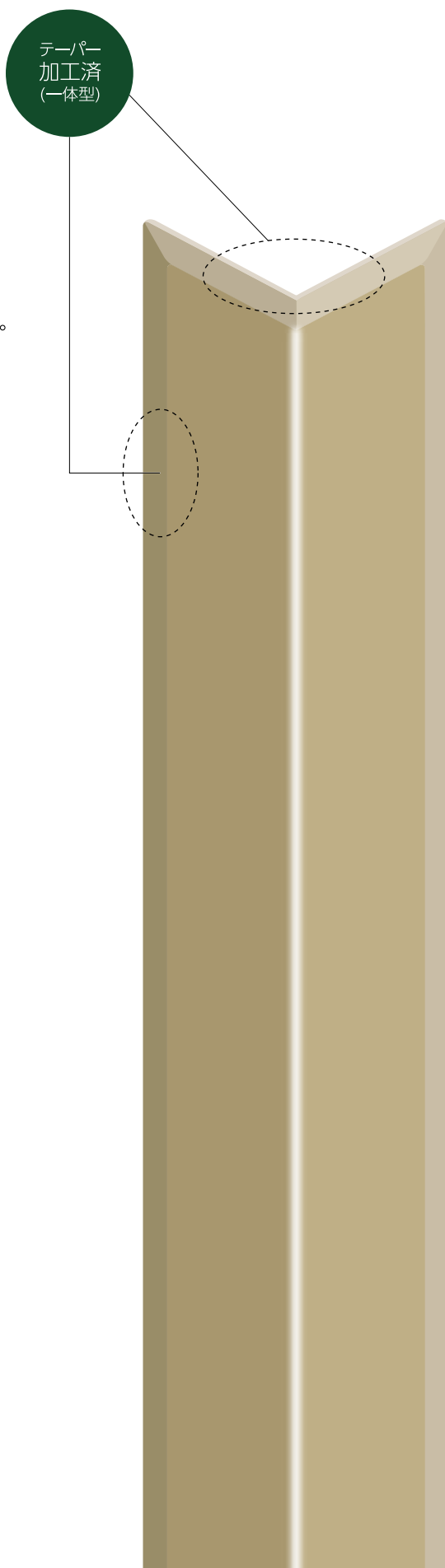
ステンレス製 ヘアライン仕上
(1.5mm×W50mm×W50mm×H1200mm)
本体1本・固定金具3個

スチール製 シート貼仕上
(1.6mm×W50mm×W50mm×H1200mm)
本体1本・固定金具3個

登録事項

建設業許可標 種類 鋼構造物工事業 / 板金工事業
許可番号 愛知県知事許可(般-28) 第49635号
許可年月日 平成29年1月17日

特許 登録番号 第3760174号
発明の名称 コーナープロテクター
発明者 村下清幸



コーナープロテクターで
安心な生活を。

Machinery 機械設備

最高品質を提供するために
多様な機械設備を導入しております。



切断機械

シャーリング	4.5t x 4m M4045 (アマダ) 6t x 3m M3060 (アマダ)
コーナーシャー	CSHW-220 (アマダ) TC-22N-3 (竹田)
バンドソー	ST 3540 (大東) SSH 280 DM (大東)
切断機	PRIMAC-300 (大同工業)
アルミ切断機	TR-350
パイプ加工機	パイカット YS-BⅢ N

NC(切断・穴あけ・曲げ・プレス)

タレットパンチプレス	COMA-567 (アマダ)
レーザー	LC3015F1NT (アマダ)
プレスブレーキ	FBD4004 (アマダ) FBD1253 (アマダ) RG 35S (アマダ) SPH-60 (アマダ) HDS-1303NT (アマダ)
セットプレス	SP-30II (アマダ)
プレス	TP45EX (アマダ)
アイアンワーカー	IW-45II (アマダ)
ベンディング3本ロール	6型2500x3.2
パイプベンダー	16~50φ
CNC インモーションセンター	TK24S-4000MV-5 (タケダ)
カスタム旋盤	C5 (アマダ)



溶接機械

ファイバーレーザー溶接切断機
アルゴン溶接機

FLW-4000M3 (アマダ)
ELECON-200 (ダイヘン)
ELECON-300 (ダイヘン)
COMPA-200S (ダイヘン)
TIG-CUT 300 (ナショナル)

半自動溶接機

MINI-180 (ナショナル)
ダイデンオート-350F
ダイデンオート-200

半自動ロボット

AX-MV4AP (ダイヘン)

MIG溶接機

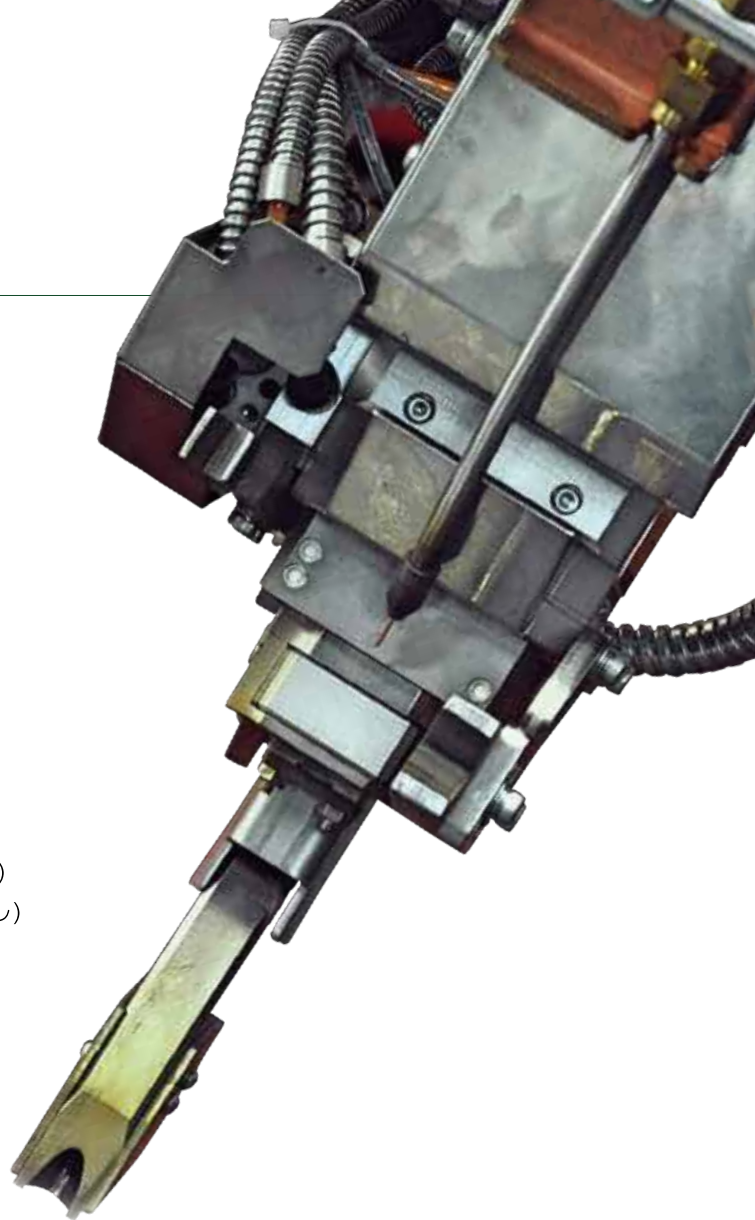
DP350 (ダイヘン)

YAGレーザー溶接機

YLR 1500III (アマダ)

ハンディYAG

(アマダ)



NC 旋盤

LB3000 EX II (オークマ)

マシニングセンター

NCフライス MB-56VB (オークマ)

NCフライス盤

Rancon 3 (オークマ&豊和)

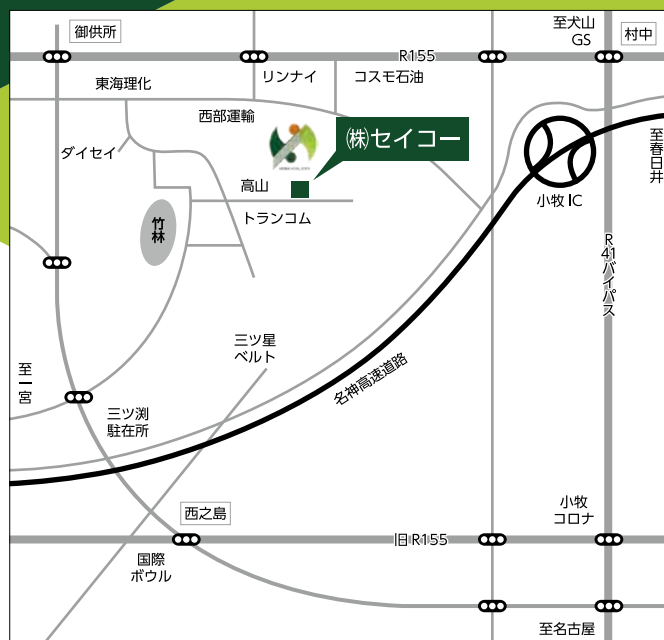
MC-5VA (オークマ)


CAD/CAM

ASIS

AP-100 (アマダ) 2台

SheetWorks for Unfold 3次元



 株式会社セイコー

〒485-0076 愛知県小牧市三ツ測原新田433番地
TEL: 0568-73-2939 FAX: 0568-73-5789
E-mail: info@seiko-ltd.com
URL: www.seiko-ltd.com